



il calore che conviene



dal 1961 esperti nella costruzione di caldaie

*Calore
&
Ambiente* 

Generatori di aria calda

Il generatore d'aria calda è stato studiato e realizzato per un rapido riscaldamento di ambienti pubblici (cinema, teatri, chiese ecc.), ambienti di lavoro (officine, laboratori, ecc.) abitazioni e per il trattamento dell'aria negli essiccatoi. La scelta di materiali impiegati è particolarmente accurata al fine di garantire il perfetto funzionamento.

Lo spessore delle lamiere è stato rigidamente calcolato per consentire lunga durata e perfetta resistenza ai carichi termici. La camera di combustione è stata realizzata in acciaio inox AISI 430; è di appropriata forma aerodinamica, di ampie dimensioni per avere bassi carichi termici. Il rendimento di combustione che si ottiene non scende mai al di sotto dell'88%. L'aria da riscaldare è immessa nel generatore da ventilatori centrifughi a doppia aspirazione con albero supportato da cuscinetti a sfera ermetici e autoallineati.



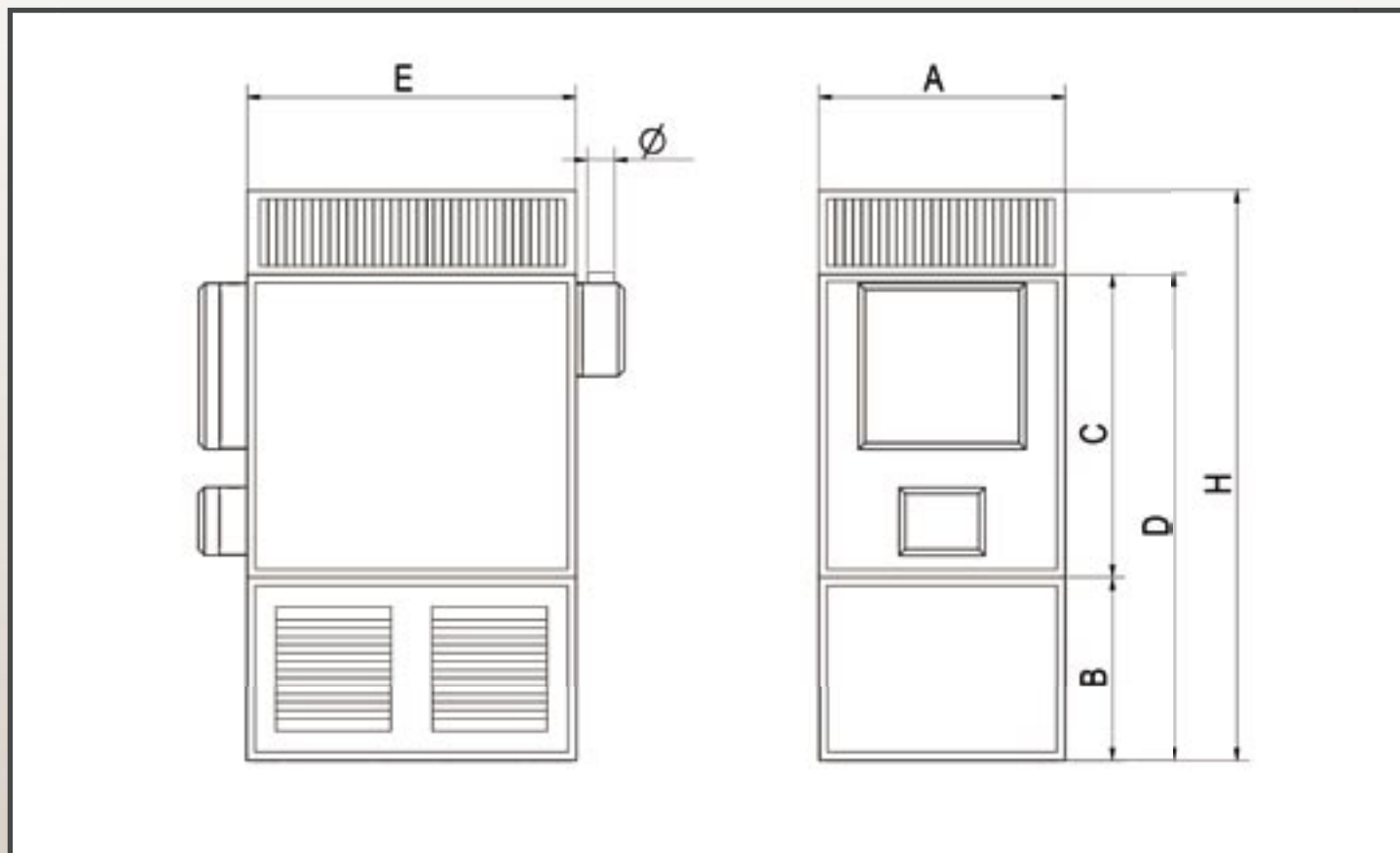
Vengono azionati da motori asincroni protetti e autoventilati. L'aria così aspirata viene a lambire esternamente la camera di combustione ed esce nella parte superiore del generatore con una piccolissima perdita di carico e un salto termico di 40°C. Il rivestimento esterno è costituito da robusti pannelli in lamiera di acciaio, finemente verniciati e protetti internamente con lana di vetro per l'isolamento termico-acustico. Tutti i generatori di aria calda hanno a corredo un quadro elettrico e un bitermostato per l'avviamento e l'arresto automatico e manuale dei ventilatori, per il blocco del bruciatore in caso di sovratemperatura dell'aria e per la protezione dei motori contro sovraccarichi.

DOTAZIONI DI SERIE:

- Generatore aria;
- Bitermostato per aria;
- Ventilatore;
- Scovolo per pulizia tubi;

ACCESSORI A RICHIESTA:

- Plenum con bocchette ed alette direzionali aria;
- Predisposizione per canalizzazione aria;
- Ventilatore;
- Valvola idro solo per versioni con bruciatore cippato/pellets;
- Bruciatore doppia caduta;
- Silos di stoccaggio;



POTENZIALITA'					DIMENSIONI						
MOD.	POTENZA Utile min. Kcal/h	KW	POTENZA Utile max. Kcal/h	KW	A	B	C	D	E	H	Ø
HL-60	60.000	70	70.000	81	790	645	975	1.620	1.110	2.020	200
HL-80	80.000	93	91.000	106	880	725	1.030	2.100	1.300	2.500	250
HL-120	120.000	140	136.500	159	1.020	845	1.230	1.875	1.100	2.275	250
HL-160	160.000	212	182.000	216	1.100	700	1.350	2.050	1.600	2.450	250
HL-200	220.000	256	250.000	291	1.140	820	1.485	2.305	1.780	2.705	300
HL-300	300.000	349	341.000	396	1.250	820	1.600	2.420	1.850	2.820	300
HL-400	400.000	465	455.000	529	1.600	860	1.740	2.600	2.000	3.000	350
HL-500	500.000	581	570.000	663	1.740	1.070	1.940	3.010	2.300	3.410	380

Le descrizioni e illustrazioni della produzione FACI si intendono fornite a semplice titolo indicativo.
La Ditta si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche per qualsiasi esigenza di carattere costruttivo e commerciale.